

SYSTÈME D'OI À RENDEMENT ÉLEVÉ EVERPURE® MRS-600HE

SYSTÈME CONFIGURABLE A DÉBIT ET RENDEMENT ÉLEVÉS QUI FOURNIT DE L'EAU OSMOSÉE ET DE L'EAU FILTRÉE MÉLANGÉE POUR DE NOMBREUSES APPLICATIONS DE RESTAURATION.

Système MRS-600HE

EV9970-38; EV9970-44; EV9970-47; EV9970-50

Cartouche MR-600 EV9627-13

Cartouche 2SR-BW EV9627-14

Filtre en ligne GS-215R0- H EV9627-15



APPLICATIONS

Système de réduction des minéraux pour les applications en restauration comme les machines à café, les expressos, les cuiseurs à vapeurs, les fours combinés et les machines à glaçons.

Idéal pour les cafés de spécialité

CARACTÉRISTIQUES • AVANTAGES

La technique du mélange réglable enlève juste assez de solides dissous de l'eau du robinet pour obtenir la qualité d'eau désirée.

Avec un rendement volumétrique moyen de 78%, le système MRS-600HE ne gaspille qu'environ 1/4 de tasse d'eau pour chaque tasse d'eau tirée.

La technologie d'osmose inverse à haut rendement volumétrique engendre des économies significatives sur les coûts de l'eau et d'égout avec une empreinte environnementale réduite.

Ne consomme que 50% de l'énergie électrique normalement utilisée par les systèmes à osmose inverse conventionnels.

Dans la plupart des cas, la cuve de stockage intégrée fournit une ample réserve de capacité. Pentair offre une gamme complète de cuves de stockage.

Réduit l'accumulation de tartre qui peut causer des temps d'immobilisation excessifs et des coûts d'entretien élevés.

Réduit le goût et l'odeur de chlore et les autres contaminants qui peuvent nuire au goût de l'eau et des boissons.

CONSEILS POUR L'INSTALLATION

Choisissez un emplacement pour le montage qui est capable de supporter en toute sécurité le poids total du système en fonctionnement.

Il est recommandé de décalcifier les appareils utilisateurs d'eau existants.

Il ne faut jamais utiliser de robinet étrier pour les raccordements.

Utiliser un tuyau de 3/8 po (9,5 mm) minimum pour l'arrivée d'eau.

Installez l'unité en position verticale avec les cartouches pendant vers le bas et laissez 3 po (76 mm) de vide sur les quatre (4) côtés pour pouvoir enlever le couvercle et pour accéder pour l'entretien.

La tuyauterie d'eau osmosée et les raccords associés qui raccordent l'eau osmosée aux appareils desservis doit convenir aux eaux de haute pureté.

CONSEILS D'UTILISATION

Changez les cartouches filtrantes tous les six (6) mois lors d'un entretien préventif régulier.

Changez les cartouches d'OI tous les ans lors d'un entretien préventif régulier.

Changez les cartouches quand la capacité a été atteinte.

Il faut toujours rincer la cartouche filtrante au moment de l'installation et du changement de cartouche.

Reportez-vous à la notice d'utilisation et d'entretien pour le rinçage de la cartouche et la mise en service de l'OI.

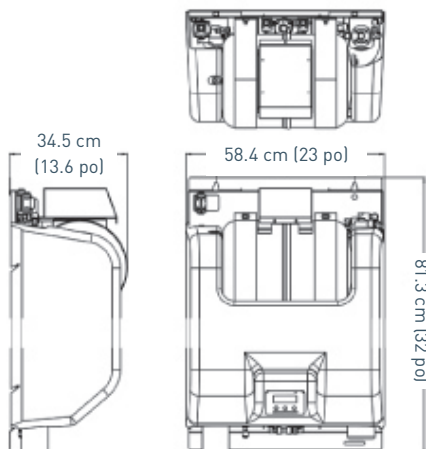
DIMENSIONNEMENT

L'arrivée d'eau doit pouvoir fournir un débit minimum de 5,7 L/min (1,5 gpm)

Débit en service : dépend de la pression d'eau dans la cuve de stockage et de la taille des tuyaux de raccordement aux appareils

SYSTÈME D'OI À RENDEMENT ÉLEVÉ EVERPURE® MRS-600HE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Les contaminants ou autres substances filtrées dont la teneur est réduite par ce système de production d'eau potable ne se trouvent pas forcément dans votre eau. N'utilisez pas cette unité avec de l'eau qui est microbiologiquement impropre à la consommation ou de qualité inconnue sans une désinfection correcte avant ou après le système.

Taux de production quotidien

2 271 L/jour (600 gpd) nominal (plus l'addition d'eau du robinet pour l'osmoseur doté du mélangeage). La quantité d'eau produite quotidiennement varie selon le MDT de l'eau du robinet, le pourcentage de rejet de l'OI et le MDT désiré pour le mélange. Contactez Everpure si vous avez besoin d'aide pour faire ce calcul.

Débit en service

Dépend de la pression d'eau dans la cuve de stockage et de la taille du ou des tuyaux de raccordement des appareils.

Prescriptions pour la pression de fonctionnement

25 - 80 psi (1,72 - 5,52 bar), sans à-coups. Toute pression inférieure à 50 psi (3,45 bar) pourrait nuire à la performance du système de mélangeage.

Prescriptions de pression statique minimale

100 psi (6,89 bar), sans à-coups

Débit minimum de l'arrivée d'eau

5,7 L/min (1,5 gpm)

Température

4,4 - 38 °C (40 - 100 °F)

Cotes d'encombrement

32 po H x 23 po L x 13,6 po P (81,3 x 58,4 x 34,5 cm)

Ajoutez 7,6 cm (3 po) sur les 4 côtés pour permettre le démontage du couvercle et l'accès pour l'entretien.

Raccordement de l'entrée / sortie / eaux usées

Raccordement par tube de 3/8 po

MDT à l'entrée

1 000 ppm max. recommandé

Tensions disponibles et types de cordon d'alimentation

EV9970-38 : 115 V.C.A./60 Hz Fiche NEMA 5-15P

EV9970-44 : 220 V.C.A./ 50 Hz Fiche GB 2099

EV9970-47 : 230 V.C.A./50 Hz Fiche Schuko CEE 7/7

EV9970-50 : 240 V.C.A./50 Hz Fiche AS 3112

Poids à la livraison

38,6 kg (85 livres)

Poids en fonctionnement

40,8 kg (90 livres) (cuves de stockage externes non comprises)

GARANTIE

Les systèmes de traitement de l'eau Everpure par Pentair® (à l'exclusion des éléments remplaçables) sont couverts par une garantie limitée contre les défauts de matière et de main d'œuvre pendant une période de cinq ans à partir de la date d'achat. Les éléments remplaçables Everpure (cartouches de filtration et de traitement de l'eau) sont couverts par une garantie limitée contre les défauts de matière et de main d'œuvre pendant une période de un an à partir de la date d'achat. Voir la garantie imprimée pour de plus amples renseignements. Pentair fournira une copie de la garantie sur demande.



WATER QUALITY SYSTEMS

EVERPURE-SHURFLO WORLD HEADQUARTERS, 1040 MUIRFIELD DRIVE, HANOVER PARK, IL 60133 USA • FOODSERVICE.PENTAIR.COM
800.942.1153 MAIN (US ONLY) • 630.307.3000 MAIN • 630.307.3030 FAX • CSEVERPURE@PENTAIR.COM EMAIL

EVERPURE-SHURFLO AUSTRALIA, 1-21 MONASH DRIVE, DANDENONG SOUTH, VIC 3175, AUSTRALIA
011.1300.576.190 TEL • 011.61.39.562.7237 FAX • AU.EVERPURE@PENTAIR.COM EMAIL

EVERPURE-SHURFLO CHINA, 21F CLOUD 9 PLAZA, NO 1118, SHANGHAI, 200052, CHINA
86.21.3211.4588 TEL • 86.21.3211.4580 FAX • CHINA.WATER@PENTAIR.COM EMAIL

EVERPURE-SHURFLO INDIA, GREEN BOULEVARD, B-9/A, 7TH FLOOR - TOWER B SECTOR 62, NOIDA - 201301
91.120.419.9444 TEL • 91.120.419.9400 FAX • INDIACUSTOMER@PENTAIR.COM EMAIL

EVERPURE-SHURFLO EUROPE, PENTAIR WATER BELGIUM BVBA, INDUSTRIEPARK WOLFSTEE, TOEKOMSTLAAN, 30 B-2200 HERENTALS, BELGIUM
+32.(0).14.283.500 TEL • +32.(0).14.283.505 FAX • SALES@EVERPURE-EUROPE.COM EMAIL

EVERPURE-SHURFLO JAPAN INC., HASHIMOTO MN BLDG. 7F, 3-25-1 HASHIMOTO, MIDORI-KU, SAGAMIHARA-SHI KANAGAWA 252-0143, JAPAN
81.(0)42.775.3011 TEL • 81.(0)42.775.3015 FAX • INFO@EVERPURE.CO.JP EMAIL

EVERPURE-SHURFLO SOUTHEAST ASIA, SOUTHEAST ASIA, 390 HAVELOCK ROAD, #04-01, KING'S CENTRE, SINGAPORE 169662
65.6768.5800 TEL • 65.6737.5149 FAX • CSEVERPURE@PENTAIR.COM EMAIL

Tous les logos et toutes les marques déposées de Pentair sont la propriété de Pentair, Inc. ou de ses filiales. Toutes les autres marques déposées ou non et tous les autres logos appartiennent à leurs propriétaires respectifs. Parce que nous améliorons constamment nos produits et nos services, Pentair se réserve le droit de changer ces spécifications sans préavis. Pentair est un employeur offrant à tous les mêmes opportunités.